

使用副資材

作成日 R5年6月

※L容量：kgへ比重計算

※単位：円

No.	使用工程	メーカー	製品名	製品価格	入数	単位	単価	単位	使用量	単位	価格
B 副	1	旧塗膜剥離	3M セラミックベルト 5712 80	11,100	50	本	222	円/本	本		
	2	旧塗膜剥離	3M セラミックベルト 5612 120	7,550	50	本	151	円/本	本		
	3	旧塗膜剥離	MKC トレーサーB-1黒(4枚入り)	6,000	20	m	300	円/m	m		
	4	旧塗膜剥離	MCK トレーサーB-1白(4枚入り)	6,000	10	m	600	円/m	m		
	5	鍍金	デンゲン Oワッシャー(小) SP-381(500枚入り)	4,580	500	枚	9	円/枚	枚		
	6	鍍金	デンゲン Y型ワッシャー SP-390-2	3,500	50	枚	70	円/枚	枚		
	7	旧塗膜剥離	3M クリーンサンディングディスク 80	4,300	50	枚	86	円/枚	枚		
	8	旧塗膜剥離	3M クリーンサンディングディスク 120	3,600	50	枚	72	円/枚	枚		
	9	脱脂・清掃	K P レタンP Gエコ クリーナー	13,490	12400	g	1	円/g	g		
	10	防錆処理	K P レタンW Bエコ E V ワイピングプライマー	13,910	50	枚	278	円/枚	枚		
B パテ	11	鍍金パテ	K P E C Oパテ3 鍍金 ベース	9,190	2500	g	4	円/g	g		
	12	鍍金パテ	K P パテ イエロ-硬化剤(2%)	1,600	80	g	20	円/g	g		
B 副	13	鍍金パテ	コボックス パテッシュ	500	50	枚	10	円/枚	枚		
	14	鍍金パテ研磨	3M クリーンサンディングシートロール 80	5,700	10	m	6	円/cm	cm		
	15	鍍金パテ研磨	3M クリーンサンディングシートロール 120	4,800	10	m	5	円/cm	cm		
P 1 (塗 装 副 資 材)	16	脱脂・清掃	K P レタンP Gエコ クリーナー	13,490	12400	g	1	円/g	g		
	17	ポリパテ	K P E C Oパテ3 ポリ ベース	9,190	2500	g	4	円/g	g		
	18	ポリパテ	K P パテ イエロ-硬化剤(2%)	1,600	80	g	20	円/g	g		
	19	巣穴埋め	K P A Gエコ コンビネ-ションフィルター	1,780	170	g	10	円/g	g		
	20	ポリパテ研磨	3M 9913DS2 防塵マスク(簡易マスク10枚入り)	4,615	20	回	231	円/回	回		
	21	ポリパテ研磨	フォワード T521 スタンダードニトリルPF手袋ブルーL	2,400	100	枚	24	円/枚	枚		
	22	ポリパテ研磨	3M クリーンサンディングシートロール 180	4,800	1000	cm	5	円/cm	cm		
	23	ポリパテ研磨	3M クリーンサンディングシートロール 240	3,500	1000	cm	4	円/cm	cm		
	24	ポリパテ研磨	3M クリーンサンディングディスク 180	3,600	50	枚	72	円/枚	枚		
	25	ポリパテ研磨	3M クリーンサンディングディスク 240	3,500	50	枚	70	円/枚	枚		
	26	プラサフ用足付け	3M クリーンサンディングシートロール 320	4,800	1000	cm	5	円/cm	cm		
	27	プラサフ用足付け	3M クリーンサンディングシートロール 400	4,800	1000	cm	5	円/cm	cm		
	28	プラサフ用足付け	3M クリーンサンディングディスク 320	3,500	50	枚	70	円/枚	枚		
	29	プラサフ用足付け	3M クリーンサンディングディスク 400	3,500	50	枚	70	円/枚	枚		
	30	脱脂・清掃	K P レタンP Gエコ クリーナー	13,490	12400	g	1	円/g	g		

31	サフマスキング	大塚刷毛	SPシートコロナ1800S	3,510	200 m	18 円/m	m
32	サフマスキング	OT	OTマスカ-900mm	5,770	200 m	29 円/m	m
33	サフマスキング	3M	243j マスキングテープ15mm	4,000	80 巻	50 円/巻	巻
34	サフマスキング	3M	243j マスキングテープ24mm	4,000	50 巻	80 円/巻	巻
35	サフマスキング	3M	243j マスキングテープ50mm	3,400	20 巻	170 円/巻	巻
36	サフ研磨マスキング	大塚刷毛	SPシートコロナ1800S	3,510	200 m	18 円/m	m
37	サフ研磨マスキング	OT	OTマスカ-900mm	5,770	200 m	29 円/m	m
38	サフ研磨マスキング	3M	6751ブロックマスカ-290mmX35m	840	35 m	24 円/m	m
39	サフ研磨マスキング	3M	243j マスキングテープ15mm	4,000	80 巻	50 円/	巻
40	サフ研磨マスキング	3M	243j マスキングテープ24mm	4,000	50 巻	80 円/	巻
41	サフ研磨マスキング	3M	243j マスキングテープ50mm	3,400	20 巻	170 円/	巻
42	サフ研磨	3M	9560ドライコート	2,600	50 g	52 円/g	g
43	サフ研磨	3M	クリーンサンディングディスク 400	3,500	50 枚	70 円/枚	枚
44	サフ研磨	3M	ブルーサンディングディスク 500	5,990	50 枚	120 円/枚	枚
45	サフ研磨	3M	ブルーサンディングディスクP600	5,990	50 枚	120 円/枚	枚
46	目消し	3M	ブルーサンディングディスクP800	5,990	50 枚	120 円/枚	枚
47	目消し	3M	水磨ぎサンディングディスクP1500	5,600	50 枚	112 円/枚	枚
48	目消し	3M	パープルフィニッシングディスクP1500	6,000	50 枚	120 円/枚	枚
49	目消し	3M	7748スコッチブライト800	4,100	460 cm	9 円/cm	cm
50	足付け目消し	コバックス	スーパーアシレックス専用パッド 手研磨(4枚入り)	2,300	80 回	29 円/回	回
51	足付け目消し	コバックス	スーパーアシレックス専用パッド サンダー用	1,280	20 回	64 円/回	回
52	カラーベース足付け	3M	足付けソフトディスク 800	4,230	50 枚	85 円/枚	枚
53	カラーベース足付け	3M	パープルフィニッシングディスクP1500	6,000	50 枚	120 円/枚	枚
54	カラーベース足付け	3M	7400スカッフソフト1500	4,120	10 枚	412 円/枚	枚
55	ボカシ部足付け	関西ペイント	SUウォッシュコンパウンド	2,010	700 g	3 円/g	g
56	ボカシ部足付け	3M	30567パープルフィニッシングディスクP1500	4,100	50 枚	82 円/枚	枚
57	塗装マスキング	3M	6748マスキングフィルム	17,380	120 m	145 円/m	m
58	塗装マスキング	3M	6751ブロックマスカ-290mmX35m	840	35 m	24 円/m	m
59	塗装マスキング	大塚刷毛	SPシートコロナ1800S	3,510	200 m	18 円/m	m
60	塗装マスキング	3M	243j マスキングテープ6mm	4,000	200 巻	20 円/巻	巻
61	塗装マスキング	3M	243j マスキングテープ15mm	4,000	80 巻	50 円/巻	巻
62	塗装マスキング	3M	243j マスキングテープ24mm	4,000	50 巻	80 円/巻	巻
63	塗装マスキング	3M	243j マスキングテープ50mm	3,400	20 巻	170 円/巻	巻
64	塗装マスキング	大塚刷毛	ぼかしテープ	1,600	1600 cm	1 円/cm	cm
65	塗装マスキング	3M	6349トリムテープ	2,660	1000 cm	3 円/cm	cm
66	塗装マスキング	3M	9678 ソフトチューブテープ13mm	6,889	5000 cm	2 円/cm	cm

P 1 (塗 装 副 資 材)	67	塗装マスキング	3M	50421ソフトテープチューブ21mm	7,200	4900 cm	2 円/cm	cm
	68	塗装	フォワード	T521 スタンダードニトリルPF手袋ブルーL	2,400	100 枚	24 円/枚	枚
	69	塗装	大塚刷毛	マルテー 新補修用カップ 400m l	7,225	210 個	34 円/個	個
	70	塗装	大塚刷毛	ブルドック スリムカップ 1000m l	3,090	100 個	31 円/個	個
	71	塗装	フォワード	ミクロンストレーナー (細目)	1,800	100 枚	18 円/枚	枚
	72	塗装	3M	5911N マスクフィルター 6000シリーズ	1,902	270 分	7 円/分	分
	73	塗装	3M	6001有機ガス吸収缶 6000シリーズ	1,579	270 分	6 円/分	分
	74	磨きマスキング	大塚刷毛	SPシートコロナ1800S	3,510	200 m	18 円/m	m
	75	磨きマスキング	3M	243j マスキングテープ24mm	4,000	50 巻	80 円/巻	巻
	76	磨きマスキング	3M	243j マスキングテープ50mm	3,400	20 巻	170 円/巻	巻
	77	ブツ取り	3M	スキャロップディスク401Q 1500	3,600	100 枚	36 円/枚	枚
	78	ブツ取り	3M	スキャロップディスク401Q 2000	3,600	100 枚	36 円/枚	枚
	79	ブツ取り	3M	トライザクトディスク 466LA 2500	7,680	100 枚	77 円/枚	枚
	80	目消し	3M	2087Mトライザクトフィニッシングディスク 3000	4,920	15 枚	328 円/枚	枚
	81	目消し	3M	30362Mトライザクトフィニッシングディスク 5000	6,560	15 枚	437 円/枚	枚
	82	目消し	3M	30804トライザクトフィニッシングディスク 8000	7,220	15 枚	481 円/枚	枚
	83	ポリッシュ	3M	5949ウルトラファイーナコンパウンド	6,660	1082 g	7 円/g	g
	84	ポリッシュ	3M	6969RウルトラファイーナコンパウンドHGN	5,800	821 g	7 円/g	g
	85	ポリッシュ	3M	5959ウルトラファイーナグロスアップ	5,860	522 g	12 円/g	g
	86	ポリッシュ	スピーディ	スムーズJ	2,670	1000 g	3 円/g	g
	87	ポリッシュ	3M	5755ウルトラファイーナバフウール(2枚入り)	7,760	20 回	388 円/回	回
	88	ポリッシュ	3M	5756QTウールバフ(2枚入り)	7,760	20 回	388 円/回	回
	89	ポリッシュ	3M	5767ウルトラファイーナバフスポンジ	1,780	10 回	178 円/回	回
	90	ポリッシュ	3M	5734ポリシングスポンジ	1,310	10 回	131 円/回	回
	91	ポリッシュ(脱脂)	大伸化学	イソプロピルアルコール	1,300	1000 g	2 円/g	g
	92	ポリッシュ(拭き上げ)	3M	5351仕上げワイブ	2,110	10 回	211 円/回	回
	93	脱脂・清掃	KP	レタンPGエコ クリーナー	13,490	12400 g	2 円/g	g
94	脱脂・清掃(機器洗浄)	KP	エコラッカーシンナー	8,290	13.2 kg	628 円/kg	kg	
95	脱脂・清掃	日本クレシア	キムタオル#61401ホワイトポップアップツイン	3,480	300 枚	12 円/枚	枚	

Bパテ(鋳金パテ)	
B副(鋳金副資材)	
P1(塗装副資材)	

使用副資材合計(B ^パ テ+B副+P1)	
---------------------------------	--

※税抜価格

材料代割合計算シート

作成：岐阜車協(R5年6月)

钣金材料合計
 B 円 = B パテ + B 副
 ※材料費算出シートより

塗装副資材合計
 P1 円
 ※材料費算出シートより

サフェーサ代
 P2 円 = サフェーサ + 硬化剤 + 希釈剤

カラーベース代
 P3 円 = カラーベース + 硬化剤 + 希釈剤

クリア代
 P4 円 = クリア + 硬化剤 + 希釈剤

塗料代合計
 P5 円 = P2 サフェーサ代 + P3 カラーベース + P4 クリア代

↓↓↓ちなみに、今回钣金した左前ドアを交換作業に変更した場合↓↓↓

塗料代合計
 P5' 6962 円 = P2' 1557 サフェーサ代 + P3' 2662 カラーベース + P4 2743 クリア代

今回の検証で得られた、皆さんの事業場が使っている材料(钣金・塗装)費の原価は

B 円 P = P1 + P5

請求材料代 (原価 × 10~20%増し)

請求B 円 = B × 1 + 0.2

請求P 円 = P × 1 + 0.2

塗装材料代割合計算シート

割合 (%) = 請求P (円) ÷ 塗装指数合計 (H) 5.6 ÷ レバート (円/H)

※請求塗装材料代(請求P)は 今回の作業内容では不変(固定)である。

レバートが増える と 割合は減る。逆にレバートが減ると 割合は増える。

※塗装指数が少ないソリッドは 多い3コートパールより 割合は増える。

※钣金材料代の請求は、請求B口額と項目(钣金材料代)を钣金工賃とは別に記載する

塗色別塗料原価 一覧

※2023年5月現在の標準小売価格（単位：円）

※A I カラーシステムで100g作成した場合の原価計算で算出。

※3コートパール、カラークリヤー塗色は、上段：カラーベース（下塗り） 下段：パールベース、カラークリヤー で表示。



トヨタ			070			202			1F7			3P0		
ホワイトパールクリスタルシャイン			ブラック			シルバーM			スーパーレッド5					
E V	H S	H B	E V	H S	H B	E V	H S	H B	E V	H S	H B	E V	H S	H B
2,024	1,441	1,472	549	427	437	603	527	528	1,593	1,294	1,294			
542	332	316												
1,482	1,109	1,156												

スバル			K7X			DCK			K1X			02C		
WRブルーP			イグニッションレッド			クリスタルホワイトパール			WRブルーマイカ（2コート）					
E V	H S	H B	E V	H S	H B	E V	H S	H B	E V	H S	H B	E V	H S	H B
1,255	880	879	1,573	1,226	1,226	1,512	1,010	1,087	1,338	1,056	1,691	1,338	1,056	1,691
						502	254	254	0	0	592			
						1,010	756	833	1,338	1,056	1,099			

※下塗り

ホンダ			NH0			YR585			R565M			NH731P		
チャンピオンシップホワイト			クリスタルブラックP			プレミアムクリスタルレッドM			クリスタルブラックP					
E V	H S	H B	E V	H S	H B	E V	H S	H B	E V	H S	H B	E V	H S	H B
574	294	294	1,009	688	705	2,236	1,477	1,422	588	427	427			
						1,281	952	906						
						955	525	516						

スズキ			ZZC			ZVG			ZZB			ZWT		
ジャングルグリーン			シフォンアイボリーM			キネティックイエロー			サニーイエローM					
E V	H S	H B	E V	H S	H B	E V	H S	H B	E V	H S	H B	E V	H S	H B
789	377	377	725	376	376	1,208	738	738	1,236	1,012	963			

マツダ			46V			45P			25D			41W		
ソウルレッドクリスタルM			ソニックシルバーM			スノーフレイクホワイトパールマイカ			ジェットブラックMC					
E V	H S	H B	E V	H S	H B	E V	H S	H B	E V	H S	H B	E V	H S	H B
3,210	2,623	2,623	706	491	491	1,553	1,187	1,222	964	599	636			
1,576	1,018	1,018				513	255	262						
1,634	1,605	1,605				1,040	932	960						

三菱			P62			W13			P26			X42		
レッドダイヤモンド			シルキーホワイトP			レッドM			アメジストブラックP					
E V	H S	H B	E V	H S	H B	E V	H S	H B	E V	H S	H B	E V	H S	H B
2,562	1,576	1,599	1,485	1,068	1,068	1,641	1,899	1,866	650	447	434			
1,731	1,039	1,038	507	268	268		592	592						
831	537	561	978	800	800		1,307	1,274						

※下塗り ※下塗り

日産			NBL			G41			K23			QM1		
カーディナルレッド			ダイヤモンドブラックP			ブリリアントシルバーM			ホワイト2S					
E V	H S	H B	E V	H S	H B	E V	H S	H B	E V	H S	H B	E V	H S	H B
1,298	1,188	1,188	697	497	498	716	547	510	525	261	260			
1,298	1,188	1,188												
708	532	532												

希釈シンナー（希釈水）			希釈水		シンナー	
希釈水	50g	100g				
E V 希釈水	37	74	※希釈水：S Tで算出			
ハイブリッドシンナー	40	81	※シンナー：20で算出			
エコシンナー	40	80				
H Sシンナー	65	129				

ダイハツ			W24			G61			B80			Y13		
パールホワイト3			セラミックグリーンM			スプラッシュブルーM			レモンスカッシュクリスタルM					
E V	H S	H B	E V	H S	H B	E V	H S	H B	E V	H S	H B	E V	H S	H B
1,695	1,395	1,348	1,151	865	865	960	571	547	1,767	1,743	1,743			
558	256	302												
1,137	1,139	1,046												

硬化剤			硬化剤		比率	
硬化剤	10g	20g				
E V 硬化剤	94	—	※P G H B 硬化剤は4 L 容量で算出			
P G H B 硬化剤	—	56	10%			
			20%			

材料代割合計算シート

作成：岐阜車協(R5年6月)

钣金材料合計
 B 円 = B パテ + B 副
 ※材料費算出シートより

塗装副資材合計
 P1 円
 ※材料費算出シートより

サフェーサ代
 P2 円 = サフェーサ + 硬化剤 + 希釈剤

カラーベース代
 P3 円 = カラーベース + 硬化剤 + 希釈剤

クリア代
 P4 円 = クリア + 硬化剤 + 希釈剤

塗料代合計
 P5 円 = P2 サフェーサ代 + P3 カラーベース + P4 クリア代

↓↓↓ちなみに、今回钣金した左前ドアを交換作業に変更した場合↓↓↓

塗料代合計
 P5' 円 = P2' サフェーサ代 + P3' カラーベース + P4 クリア代

今回の検証で得られた、皆さんの事業場が使っている材料(钣金・塗装)費の原価は

B 円 P = P1 + P5

請求材料代 (原価 × 10~20%増し)

請求B 円 = B ×

請求P 円 = P ×

塗装材料代割合計算シート

割合 (%) = 請求P (円) ÷ 塗装指数合計 (H) ÷ レバート (円/H)

※請求塗装材料代(請求P)は 今回の作業内容では不変(固定)である。

レバートが増える と 割合は減る。逆にレバートが減ると 割合は増える。

※塗装指数が少ないソリッドは 多い3コートパールより 割合は増える。

※钣金材料代の請求は、請求B口額と項目(钣金材料代)を钣金工賃とは別に記載する

見積書

2023年6月4日開催

岐阜車協 材料代検証講習 様

お客様コード 自宅
4076

御見積額

¥77,902

登録番号		顧客	
車種	トヨタ カローラフィールダー	型式	DBA-NZE144G-AWXNK
車台番号	NZE144	年式	平成19年01月
グレード	1.5X	走行距離	
型式/類別		エンジン	1NZ
カーNo	1F7	受付担当	メンテ担当
ドア	5ドア	钣金担当	メカ担当
排気量	1500cc		
トリムNo			
ボディ	ワゴン		

次回車検日

伝票番号	見積日	入庫日	出庫日	頁
01-295	令和05年06月04日			1

作業内容・使用部品名	区分	指数	技術料	数量	部品金額	部品品番	素材
LH フロントドアパネ(8dm Cランク)	钣金	2.30	14,950				高
钣金材料費(パネ、副資材など)	取替			1.00	3,817		
塗装一式	塗装						
5 塗料 2K							
塗膜 メタリック							
ブース使用 有							
右 フロントドア修正 1/2	塗装	2.30	14,950	0.43	6,429		
加算基礎数値	塗装	2.80	18,200	0.43	7,826		
10 ブース加算	塗装	0.50	3,250	0.43	1,398		
※この見積はパーセント6,500円です。							

作業計	14,950	部品計	0
塗装計	36,400	材料計	19,470
諸費用計	0		
消費税	7,082		

た場合はその方法による。

2. 指数使用上の留意点

(1) 間接作業の取扱

入庫待ち、部品待ち、作業待ち等の待ち時間や工場の朝夕の清掃、朝礼、教育などの間接時間は指数には含まれていません。

(2) 構造や修理方法確認およびやり直し作業の取扱

初めての作業で慣れていない場合や適切な修理方法に関する事前の情報がない場合、作業方法の確認や、やり直し作業が発生することがありますが、指数ではこれらの時間は正味時間として扱っていません。

(3) 材料代の取扱

脱着・取替や板金作業時のパテ、サンドペーパー、シーラ、防錆剤や補修塗装時の塗料、マスキングペーパー、研磨剤などの材料代は指数に含まれていません。

(4) 作業範囲の考え方

部品を取替える場合、関連する他の部品も取外さなければならないケースが頻繁に発生します。このため指数では該当する指数の作業範囲を明確にするため、作業の前提として「○○取外し状態」や「△△を含む」という表現でその作業範囲を明確にしています。

指数の使用にあたっては作業項目ごとに車種共通の作業範囲を示した「指数テーブルマニュアル」や車種ごとの作業範囲を示した「指数テーブル」で作業範囲を十分確認した上で指数を適用していただく必要があります。

(5) 脱着・取替指数における「相手部位正常」の考え方

事故車の修理では損傷で変形した部品の取外しや、変形した骨格部位を修正した後に新品部品を取付けるといった作業が発生します。このため、無損傷車の部品交換に比べて作業性が悪い

材料代検証講習会アンケート

実施日 令和5年6月4日

主催 岐阜車協事業委員会

① 本日の講習は理解できましたか？(○を記入)

1	2	3	4	5

理解できなかった 理解できた

② 钣金材料費は請求していますか？

- 1) していない
- 2) している 10%
- 20%
- それ以上
- ※工賃比率

③ 令和4年度に材料代の値上げをしましたか？

- 1) していない
- 2) した 10%
- 20%
- それ以上
- ※値上前比率

④ 令和4年度にレバーレートを値上げしましたか？

- 1) していない
- 2) した 5%未満
- 5~10%
- それ以上
- ※値上前比率

⑤ 令和5年度はレバーレートをいくらにします？

- 1) すえおき
- 2) 値上げする 7,000円未満
- 7,000~7,500円
- それ以上

⑥ この講習で御社の材料代はいくらになりましたか？

- 1) 钣金材料費(B) _____円
- 2) 塗装副資材(P1) _____円
- 3) サフェーサ(P2) _____円
- 4) 塗料(1F7)(P3) _____円
- 5) 塗料(ｸﾘｱ)(P4) _____円

⑦ 今後車体組合でどんな講習を行ってほしいですか？